

ReiCat Module



Katalysatoren für Kaffeeröstereien

**NACHRÜSTEN
LEICHT GEMACHT!**

Sie erhalten mit ReiCat Module eine auf Ihren Bedarf zugeschnittene Lösung, die eine einfache und qualitativ hochwertige Nachrüstung bestehender Katalysatorgehäuse erlaubt.

ReiCat bietet maßgeschneiderte katalytische Abluftreinigungslösungen an, die bei minimalem Energieeinsatz höchste Reinigungsleistung erreichen.

Mit unserer einzigartigen VitarNOx® Technologie können Sie bei Bedarf ebenfalls die Stickoxide weiter minimieren (auf Anfrage).



IHRE VORTEILE

- ✓ Neutralisation von Rauch & Geruch
- ✓ effektive Reduzierung der Emissionen (nach TA-Luft)
- ✓ wartungsarm & bedienerfreundlich
- ✓ problemlose Nachrüstung bei bestehenden Katalysatorgehäusen
- ✓ dauerhafte Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben

Sie haben ein Problem?

Geruchsbelästigende Rauchgase entstehen beim Rösten von Kaffee

Nachbarn beschweren sich

Behörden drohen mit Auflagen

ReiCat hat die passende Lösung!

Unser ReiCat Module kann problemlos in Ihr bereits bestehendes Katalysatorgehäuse integriert werden

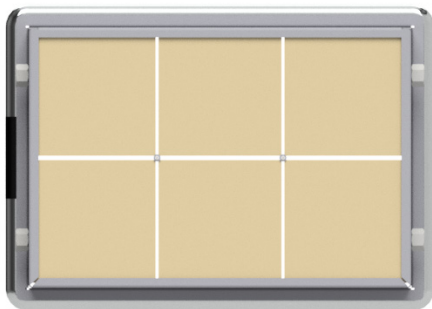
Die Katalysatorwaben des ReiCat Module wandeln Rauch- und Geruchsfahnen in saubere & geruchsneutrale Luft um

ReiCat Module ist geeignet für Röster mit einer Röst-Abluftmenge bis ca. 7.500 Nm³/h (abhängig vom Röster).

Auch für Röster mit einem höheren Abluftvolumen bieten wir Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung - genau für Ihre Anforderungen!

ReiCat Module STANDARDGRÖSSEN

1 ReiCat Module - M (6)

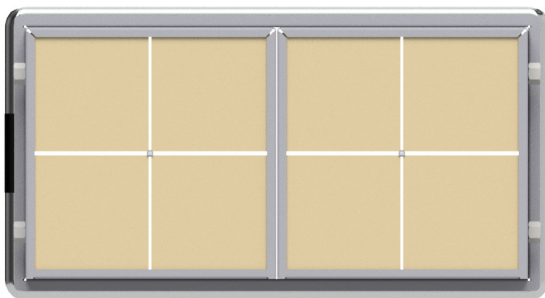


495 mm x 159 mm x 347 mm (B x H x T)



Seitenansicht

2 ReiCat Module - L (8)



664 mm x 159 mm x 347 mm (B x H x T)

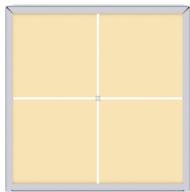


Seitenansicht

3 Individuelle ReiCat Module Designformen, sowie weitere Einschub-Varianten auf Anfrage.

ReiCat Module SONDERGRÖSSEN

1 ReiCat Module - S (4)

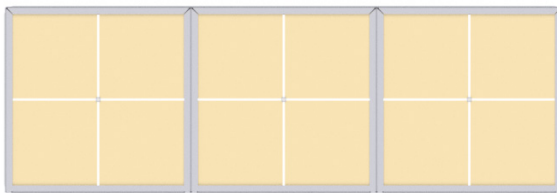


320 mm x 160 mm x 320 mm (B x H x T)



Seitenansicht

2 ReiCat Module - XL (12)*

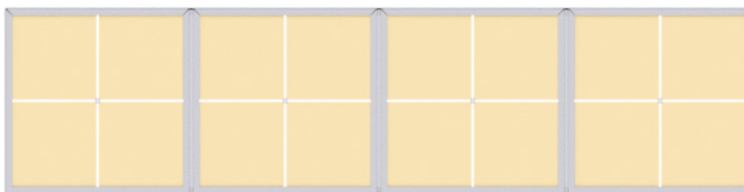


954 mm x 160 mm x 320 mm (B x H x T)

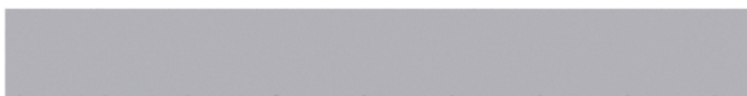


Seitenansicht

3 ReiCat Module - XXL (16)*



1284 mm x 160 mm x 320 mm (B x H x T)



Seitenansicht

***Bitte beachten:** Bei den ReiCat Module S, XL & XXL befinden sich die Dichtungen am unteren Rand des Moduls!
Standardausrichtung der Dichtungen (M + L) ist seitlich am Modul.

4 Individuelle ReiCat Module Designformen, sowie weitere Einschub-Varianten auf Anfrage.

ReiCat Module TECHNISCHE DATEN

Erlaubte Abgasmenge

variiert nach ReiCat Module Größe

Designfarbe / Material

Silber/ Edelstahl

Aufstellung

nur zur Innenaufstellung geeignet

Gewicht (in Standard-Ausführung)

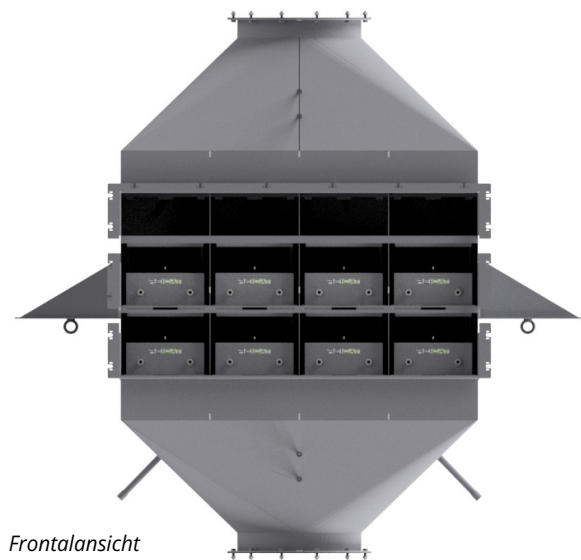
ReiCat Module S - ca. 15,5 kg
ReiCat Module M - ca. 18,5 kg
ReiCat Module L - ca. 24,5 kg
ReiCat Module XL - ca. 30 kg
ReiCat Module XXL - ca. 49 kg

Gewicht (in VitarNOx® - Ausführung)

ReiCat Module S - ca. 18,5 kg
ReiCat Module M - ca. 21,5 kg
ReiCat Module L - ca. 27,5 kg
ReiCat Module XL - ca. 33 kg
ReiCat Module XXL - ca. 55 kg

Layout

Beispiel



REICAT

Environmental Solutions

ReiCat GmbH
Zum Wartturm 7
63571 Gelnhausen
Germany

+49 (0) 6051 92040
info@reicat.de
www.reicat-coffee.com

